**Kort do tenisa z nawierzchnią akrylową**

Należy zastosować wielowarstwowy system składający się z żywic akrylowych w wodnej dyspersji nałożonych na granulowaną matę gumową przeznaczoną do wykonywania profesjonalnych nawierzchni tenisowych o wysokiej odporności na ścieranie.

Warstwa elastyczna zapewnia komfort i lepszą amortyzację, a wierzchnia warstwa akrylowa równomierne odbicie piłki, odpowiednią przyczepność oraz wysoką ochronę przed zużyciem, zapewniając odpowiednie warunku gry. Grubość całkowita systemu(łącznie z matą) minimum 5,5mm.

Nawierzchnia musi spełniać wszystkie wymagania normy EN 14877:2013 – Nawierzchnie do obiektów tenisowych

**Ponadto nawierzchnia akrylowa powinna posiadać:**

- certyfikat i raport z badań na trudnozapalność (klasa Cfl – s2), potwierdzone przez niezależny instytut badawczy

- kartę techniczną, autoryzację oraz gwarancję oferowanej nawierzchni jej producenta

- aprobata ITB, rekomendacja ITB lub wynik badań laboratorium badającego nawierzchnie sportowe np. Labosport,

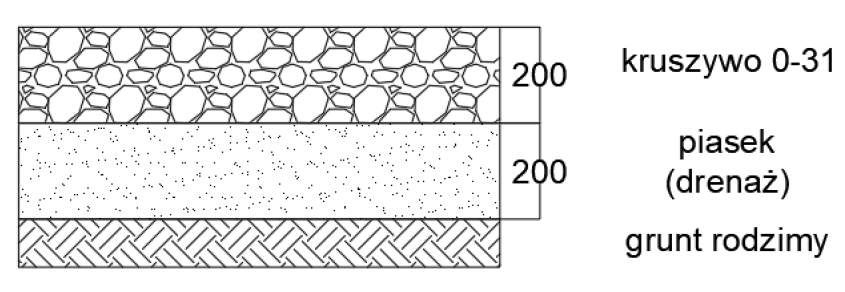
- aktualny certyfikat ITF

- zgodność z normą EN 14877:2013 - Nawierzchnie do obiektów tenisowych

**Podbudowa pod nawierzchnię akrylową:**

Nawierzchnia wymaga podbudowy betonowej odpowiednio wyprofilowanej spadkami podłużnymi i poprzecznymi, odchyłki nie powinny być większe niż ± 6 mm na całej powierzchni pola gry. Podłoże powinno być wolne od zanieczyszczeń organicznych, kurzu, błota, piasku itp. Nie może być zaolejone (plamy należy usunąć). Szczeliny dylatacyjne pozostawić niewypełnione, wypełnione zostaną w trakcie układania masy nawierzchni akrylowej.

Podbudowa nawierzchni pod betonem:



- należy wyprofilować podbudowę z tolerancją ±1cm na szerokości 3m

- pod właściwa płytą nawierzchni należy ułożyć warstwę poślizgową z nieprzepuszczalnego materiału

**Fibrobeton posadzkowy :**

* Klasa betonu C20/25

Należy zastosować domieszki chemiczne upłynniające i uplastyczniające (superplastyfikatory i plastyfikatory). Należy całkowicie wyeliminować domieszki organiczne. Rodzaj i ilość domieszek zależny od rodzaju cementu, temperatury betonowania, czasu transportu i technologii produkcji mieszanki fibrobetonowej.

Należy stosować cementy CEM I, CEM II/A-S, CEM II/B-S, CEM II/A-LL lub CEM III/A.

Należy stosować cementy bez popiołów lotnych.

Kruszywo powinno być czyste, pozbawione zanieczyszczeń organicznych, ziaren słabych

oraz nie powinno być reaktywne alkalicznie z cementem.

Temperatura mieszanki fibrobetonowej nie powinna być mniejsza niż 7⁰C i nie wyższa niż 25⁰C, temperatura podczas betonowania nie powinna być niższa niż 5 ⁰C. W przypadku betonowania w niższych temperaturach należy zastosować domieszki przeciwmrozowe oraz podgrzewanie kruszywa.